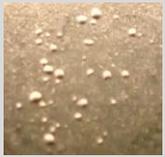
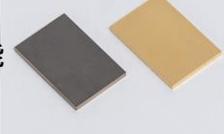


(株)ケディカ 北上工場

展示No	区分	■ 素材/材料	工法	新規性
(岩手県)	提案名	Cr族合金放熱材料への高密着性めっき処理技術	表面処理	東北初

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野	写真	動画	現物展示有無
<input checked="" type="checkbox"/> 減価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上	・ヒートシンク ・冷却、放熱材料			無

従来	新技術・新工法		
<div style="text-align: center;"> <p>W、Mo、Cr含有 Cu合金材料</p> <p>↓</p> <p>通常前処理</p> <p>↓</p> <p>各種めっき</p> </div> <div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ・密着性の確保が難しい ・合金組成比が限定される ・特殊熱処理が必要 </div> <div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p>400°C × 1hの熱処理 → フクレ発生</p>  </div>	<div style="text-align: center;"> <p>W、Mo、Cr含有 Cu合金</p> <p>↓</p> <p style="color: red;">特殊前処理</p> <p>↓</p> <p>各種めっき</p> </div> <div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center; color: red;">改善</p> <ul style="list-style-type: none"> ・高温下(400°C)での密着性良好 ・Cr族成分高含有組成に対応可能 ・特殊熱処理を必要としない </div> <div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Cu-Wへのめっき</p>  </div> <div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <p style="color: red;">対応材質</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cu-W ・Cu-Mo ・Cu-Cr </td> <td style="vertical-align: top;"> <p><Cr族合金> <その他金属></p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cu、Cu合金 ・Al、Al合金 ・W </td> </tr> </table> </div>	<p style="color: red;">対応材質</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cu-W ・Cu-Mo ・Cu-Cr 	<p><Cr族合金> <その他金属></p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cu、Cu合金 ・Al、Al合金 ・W
<p style="color: red;">対応材質</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cu-W ・Cu-Mo ・Cu-Cr 	<p><Cr族合金> <その他金属></p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cu、Cu合金 ・Al、Al合金 ・W 		

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・Cr族合金へ密着の良いめっきが可能 ・接合性や従来には無い耐食性等の機能を付与 ・従来のヒートシンク材料(Cu、Al)と比較して高温下での使用が可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・バレルめっき処理工法の確立

開発進度	パテント有無	出展社に連絡を取りたい方、詳しい説明を聞きたい方はこちらをクリック!
(2021年2月 現在) ■ 試作/実験段階	無し	

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	イニシャルコスト 50%低減	—	30%向上	

<< 企業概要 >>

会社名	所在地
株式会社 ケディカ 北上工場	岩手県北上市村崎野23地割30番地14
主要取引先	海外対応
<ul style="list-style-type: none"> ・日立オートモティブシステムズ(株)マルヤス・セキソー東北 ・(株)福島高木 ・ミヤマ東日本(株) 	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否 <div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">フィリピン</div>
連絡先	
部署名: 営業管理課 担当名: 折居 進也	Tel No.: 0197-68-2577 E-mail: s-orii@kedc.co.jp